

KAUFMAN

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufman
products.net

SurePox DBA

Descripción

SurePox DBA es un 100% de sólidos, gel epóxico de alto módulo, dos componentes. SurePox DBA proporciona un adhesivo rígido, no-que encoge para uso en seco y húmedo. Es insensible a la humedad antes, durante y después de la curación. Fórmula de non-abrasive único de SurePox DBA facilita la aplicación significativamente con equipo de inyección de presión. SurePox DBA está diseñado para la aplicación de 60-95 las variaciones de temperatura F. durante el curado afectará el tiempo de ganancia de resistencia.

Utiliza

SurePox DBA es ideal como un anclaje químico al añadir nuevos carriles a carreteras o pistas adicionales en los aeropuertos. DBA SurePox químicamente está diseñado expresamente para su uso con equipos de inyección automática. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de presión. Uso a topes de estacionamiento y sellado de grietas y puertos para inyección de epoxy en concreto.

Especificaciones

ASTM C-881, tipos I, II, IV y V, grado 3,
Clase C
M-235 AASHTO, tipos I, II, IV y V, grado 3,
Clase C

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

0 gramos/litro

Embalaje

600 mililitros (22 oz.) 6 por el cartón
7.5 litros (2 gal. unidad)
37,85 litros (10 gal. unidad)

Condiciones de temperatura

Almacenar en 40-95 material condición F. 60-85°F antes de usar.

Physical Properties - Uncured @72°F,50% RH

Mixing Ratio	1:1 by volume
Color	A-white; B-gray; Mixed-gray
Viscosity	Non-Sag Gel
Shelf Life	2-year minimum
Pot Life (conditioned to 72° F & cured at following temps)	75°F
1 quart	30-35 min.
Bead	60-90 min.
Final Cure	1 day

Cured 75°F, 50% RH

HDT (ASTM D-648)	125°F
Bond Strength (ASTM C-882)	2,100 psi. min. @ 14 days
Compressive Strength 1:1 Mortar (ASTM D-695)	4,000 psi. @ 2 hrs 12,000 psi. @ final cure
Compressive	
Yield Strength	12,000 psi. @ 7 days
Compressive modulus	460,000 psi. @ 7 days
Flexural Strength	15,000 psi. @ 7 days
Shear Strength (ASTM D-732)	3,900 psi. @ 7 days
Water Absorption (.5% max) (ASTM D-570)	.1%
Pull Out Test (ASTM E-488)	34,000 psi. @ 7 days
Shore D Hardness (ASTM-2240)	80 min.
Shrinkage (ASTM C-883)	.002 max.

All values approximate-will vary with temperature and humidity.

Direcciones

Preparación de la superficie

Todas las superficies deben estar libres de materias extrañas y ser estructuralmente. Preparar superficies de grabado ácido, escarificación mecánica o sand-blasting. Taladro y soplar polvo y residuos de la parte posterior del agujero moviendo adelante con aceite y moisture-free el aire comprimido y cepillo. Eliminar materias extrañas de superficies.

Aplicación

Mezcladores estáticos -carga un cartucho de SurePoxy DBA en pistola mezcladora manual o neumático de un productos Kaufman. Si usa una pistola manual use nuestra pistola de alta viscosidad, artículo número 016A. Llame al Departamento de servicios técnicos de productos de Kaufman para preguntas con respecto a otras pistolas manuales o neumáticos.

Distribuir SurePoxy DBA hasta una tira de material se produce que es uniforme en color. No debe haber rayas de color visible, indicando la mezcla inadecuada de la DBA SurePoxy. Normalmente las primera algunas pulgadas de cartuchos epoxi no se mezclan adecuadamente para lograr fuerzas anunciadas. Desechar este material mal mezclado. Cartuchos SurePoxy DBA deben dispensar bajo presión constante y uniforme no superior a 50 psi. Si el suministro no es constante, volver a establecer el mismo color uniforme otra vez antes de dispensar en los agujeros.

Inserte la punta del mezclador estático hasta la parte posterior del agujero para instalarse con lechada. Dispensar el material y retirar gradualmente el mezclador como el agujero se llena completamente. Cheque constantemente para evitar bolsas de aire y componentes mezclados desigualmente. Además, antes de insertar el material en el agujero, visualmente SurePoxy DBA para determinar si los dos componentes se mezclan uniformemente. Siempre pruebe una pequeña cantidad de SurePoxy DBA para verificar que el material se ha mezclado adecuadamente y se endurecerá adecuadamente antes de proceder. Pruebas periódicas durante todo el trabajo son necesario para asegurarse de que el material siempre es ser mezclado correctamente en el lugar de trabajo. Después de la inyección el DBA SurePoxy, coloque el pasador barra o varilla roscada lentamente en el agujero mientras gira el ancla.

Mano de mezcla mezcla SurePoxy DBA hasta que el color es totalmente uniforme y sin cualquier color

veteado. Inserte en el agujero y llene desde el fondo hacia afuera hasta que el agujero esté completamente lleno. Introducir el anclaje con un movimiento giratorio hacia la parte posterior del agujero ya inyectado. Colocar la lechada que contiene disco de plástico en espiga o barras de refuerzo para evitar que funcione hacia fuera. Para el trabajo de frío ayuda a hacer la abertura de descarga de mezcladores estaticos más grandes por el corte la abertura más pequeña. Profundidad de empotramiento es típicamente 10-15 veces el diámetro del perno. Siempre pruebe una pequeña cantidad de SurePoxy DBA para verificar que el material se ha mezclado adecuadamente y se endurecerá adecuadamente antes de proceder.

Notas

Limpe el equipo con disolvente de SurePoxy, ni otros solventes aromáticos (por ejemplo, xileno), inmediatamente después del uso. Deben realizar pruebas de trabajo para comprobar el rendimiento de anclaje.

PRECAUCIONES

Edad mínima del concreto es de 3-7 días de edad. Resinas epoxi forman una barrera de vapor. No permiten SurePoxy DBA a permanecer en el mezclador estático por más de 15 minutos, como el material empezará a solidificar causando bloqueos e impedir material futuro de ser mezclada. No delgado. No para el sellado de grietas bajo presión hidrostática. Leer datos de seguridad del Material antes de usar. Este producto está diseñado como un anclaje adhesivo en volúmenes relativamente bajos de masa y no está diseñado para uso con una carga suspendida. Las bajas temperaturas hacen el gel más grueso y más difícil de mezclar correctamente. Calentar el material a temperaturas superiores a 70°F antes de usar. Por favor, consulte las *Instrucciones generales de epoxi* para obtener detalles completos sobre la correcta aplicación en frío y caliente. Preste especial atención a los cartuchos para determinar que el mezclador estático es mezclar correctamente el material.

La NTSB ha dicho que productos adhesivos epoxy son aprobados para cargas a corto plazo solamente y no deberían utilizarse en aplicaciones de anclaje adhesivo de carga de tracción sostenida donde adhesivo podría resultar en un riesgo para la seguridad pública. Consulte con un diseño profesional antes.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salespeople, distributors and their salespeople have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.